**Załącznik nr 4 – Arkusz zgodności ze specyfikacją techniczną**

 ………………………………. ………………………………..

 Pieczęć Wykonawcy Miejscowość i data

**Frezarko-wiertarka CNC do obróbki profili** będąca przedmiotem zapytania ofertowego nr  **4\_RPOWZ\_1.8\_2018**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Specyfikacja techniczna** | **Zgodność ze specyfikacją (TAK/NIE)** | **UWAGI** |
| 1 | Pole robocze 3000 mm x 600 mm. |  |  |
| 2 | Maszyna wyposażona w technologię wiercenia termicznego z automatycznym podawaniem pasty i czynną kontrolą położenia powierzchni obrabianej. |  |  |
| 3 | Gwarantująca wiercenie otworów o średnicy do 30 mm i gwintowanie do M16 |  |  |
| 4 | Magazyn narzędzi na min 10 narzędzi |  |  |
| 5 | Układy chłodzenia cieczą i mgłą olejową.  |  |  |
| 6 | Wyposażona w 4 imadła pneumatyczne z wkładkami multipozycyjymi umożliwiającymi mocowanie 4 pozycji obrabianych profili |  |  |
| 7 | Transporter wiórów. |  |  |
| 8 | Sterowanie CNC. |  |  |
| 10 | Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim. |  |  |
| 11 | Deklaracja zgodności CE. |  |  |

……..............………………………….

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

**W załączeniu szczegółowy Opis urządzenia**