**Załącznik nr 4 – Arkusz zgodności ze specyfikacją techniczną**

………………………………. ………………………………..

Pieczęć Wykonawcy Miejscowość i data

**5-osiowe centrum frezarskiego CNC**

będące przedmiotem zapytania ofertowego nr  **6\_RPOWZ\_1.8\_2018**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp** | **Specyfikacja techniczna** | **Zgodność ze specyfikacją (TAK/NIE)** | **UWAGI** |
| 1 | minimalne przesuwy robocze:  - oś X – 700 mm  - oś Y – 500 mm  - oś Z – 500 mm |  |  |
| 2 | minimalna powierzchnia stołu X x Y – 500 x 500 mm; |  |  |
| 3 | stół uchylno-obrotowy |  |  |
| 4 | napęd wrzeciona bezpośredni |  |  |
| 5 | magazyn narzędziowy na min. 40 narzędzi |  |  |
| 6 | czas wymiany narzędzia ( wiór – wiór ) max. 5 sekund |  |  |
| 7 | chłodzenie przez wrzeciono ciśnieniem min 20 bar |  |  |
| 8 | układ filtrowania chłodziwa przeznaczony do obróbki aluminium, żeliwa i innych materiałów pylących |  |  |
| 9 | podajnik wiórów |  |  |
| 10 | sonda pomiaru narzędzia i przedmiotu obrabianego Renishaw |  |  |
| 11 | automatyczny układ centralnego smarowania |  |  |
| 12 | sterowanie CNC dla 5 osi |  |  |
| 13 | zestaw narzędzi do kontroli dokładności kinematycznej obrabiarki 5-cio osiowej |  |  |
| 14 | język monitora - polski |  |  |
| 15 | Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim. |  |  |
| 16 | Deklaracja zgodności CE. |  |  |

……..............………………………….

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

**W załączeniu szczegółowy Opis urządzenia**