

Zapytanie ofertowe nr 2_RPOWZ_1.8_2018

w ramach projektu

**„PODNIESIENIE KONKURENCYJNOŚCI ORAZ WZROST POTENCJAŁU TECHNOLOGICZNEGO I
EKSPORTOWEGO FIRMY MEDEN-INMED SPÓŁKA Z O.O. W KOSZALINIE POPRZECZ WDROŻENIE
INNOWACJI PROCESOWEJ, PRODUKTOWEJ I ORGANIZACYJNEJ”**

I. ZAMAWIAJĄCY

1. Nazwa i adres Zamawiającego

MEDEN-INMED Sp. z o.o.

ul. Wenedów 2

75-847 Koszalin

NIP: 6692255563 , REGON : 331039951, KRS: 0000047240

e-mail: meden@meden.com.pl telefon: 94 347 10 49, fax: 94 347 10 41

2. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami:

Osoba uprawniona do porozumiewania się z Oferentami: Franciszek Sobczak

email: fsobczak@meden.com.pl

telefon: : +48 94 344 90 42

mobile: 784 061 706

II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA:

1. Zamówienie udzielane zgodnie z zasadą konkurencyjności – konkurs ofert.
2. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, zgodnie z:
 - „Wytocznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020
 - „Zasadami w zakresie udzielania zamówień w projektach realizowanych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020” dla naboru nr RPZP.01.08.00-IZ.00-32-001/17.
3. Zamawiający przy dokonywaniu wyboru Wykonawcy będzie się kierował elementarnymi zasadami obowiązującymi na wspólnotowym jednolitym rynku europejskim, m.in.:
 - zasadą przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
 - zasadą ochrony uczciwej konkurencji,
 - zasadą przepływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
 - zasadą niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

Wybór zostanie dokonany w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa centrum obróbczego CNC do nestingu płyt MDF z automatycznym załadunkiem i rozładunkiem.**
2. **Kod CPV:** 42642000-8 Obrabiarki do obróbki drewna, kości, korka, gumy lub twardych tworzyw sztucznych

3. Wymogi dotyczące przedmiotu zamówienia

3.1. Dane techniczne:

- a. Stół podciśnieniowy wielosekcyjny z automatycznym rozładunkiem umożliwiającym obróbkę i wycinanie płyt o wymiarach 2m x 3m,
- b. Konstrukcja ramy i portalu wykonana ze stali,
- c. Minimalne przesuw w osiach X x Y x Z 2050 mm x 3050 mm x 150 mm,
- d. Minimalna moc wrzeciona 6 kW,
- e. Obroty wrzeciona od 0 do min 20000 obr/min. z płynną regulacją,
- f. Magazyn narzędzi na min. 8 oprawek
- g. System automatycznego załadunku i rozładunku obrabianych płyt.
- h. Sterowanie CNC z interpolacją w 3 osiach.
- i. Obudowa wrzeciona współpracująca z odciągami wiórów i odciąg wiórów

3.2. Dodatkowe wymagania:

- a. Instrukcja użytkowania i programowania w języku polskim.
- b. Deklaracja zgodności CE.

IV. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Okres realizacji zamówienia – I kwartał 2018 r.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające łącznie poniższe kryteria:

- a. posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- b. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- c. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej należyte wykonanie zamówienia.

2. W celu potwierdzenia, spełnienia wymogów określonych w punkcie 1 część V Oferent złoży stosowne oświadczenie zgodnie ze wzorem umieszczonym w Załączniku nr 2 oraz:

- 2.1. w celu potwierdzenia spełnienia wymogu podanego w punkcie 1.a część V.:

- a. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej: **aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków.**
- b. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i w kraju tym nie wydaje się dokumentu, o którym mowa w ppkt 3.1 a) zastępuje się go dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub przed notariuszem. (dokumenty muszą być przetłumaczone na język polski)

3.2 W celu potwierdzenia spełnienia wymogu podanego w punkcie 1.b część V:

- a. oświadczenia o udokumentowanej sprzedaży na poziomie co najmniej 15 urządzeń typu **centrum obróbcze CNC** w czasie ostatnich 3 lat - wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

VI. INFORMACJA O ZAKRESIE WYKLUCZENIA

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
 - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności tych osób.
2. Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań zgodnie ze wzorem umieszczonym w Załączniku nr 1, które stanowi integralną część formularza ofertowego.

VII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta powinna być sporządzona czytelnie w języku polskim, pismem odręcznym lub elektronicznie za pomocą edytora tekstu i wydrukowana, a wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być paraflowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę lub przez osobę upoważnioną.

2. Warunkiem ważności oferty jest wypełnienie formularza ofertowego według wzoru zamieszczonego w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego z obowiązkowym uwzględnieniem poniższych informacji:
 - nazwa Oferenta
 - data sporządzenia oferty,
 - cena ostateczna wartości zamówienia określona cyfrowo i słownie, z wyodrębnieniem należnego podatku VAT,
 - walutę, w której określono cenę
 - okres ważności oferty,
 - podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Oferenta zgodnie ze sposobem reprezentacji wynikającym z dokumentów rejestrowego lub udzielonego pełnomocnictwa (w tym przypadku należy załączyć kserokopię lub skan pełnomocnictwa)
 - dane osoby do kontaktu.
3. Kompletna oferta zawierać musi następujące elementy:
 - a. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy wraz oświadczeniami – wg wzoru,
 - b. Załącznik nr 2 – Informacje i oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu – wg wzoru wraz z dodatkowymi dokumentami wskazanymi w punkcie 3.1. oraz 3.2. część V (w tym Załącznik nr 3 - Oświadczenie o udokumentowanej sprzedaży)
 - c. Załącznik nr 4 - Arkusz zgodności ze specyfikacją techniczną wraz ze szczegółowym opisem urządzenia
4. Wszystkie wymagane załączniki muszą być podpisane przez Oferenta.
5. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami powinny być spięte w sposób zapobiegający jej dekompletacji i ponumerowane.
6. Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.
7. Każdy Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych i wariantowych.
9. Oferta musi stanowić ofertę w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego.
10. Okres ważności oferty wynosi minimum 120 dni licząc od terminu składania ofert.
11. Wszystkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty ponosi Oferent.

VIII. KRYTERIA OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. Kryterium dopuszczające do dalszej oceny:
 - a. złożenie oferty w terminie; (daty wpływu oferty)

- b. przygotowanie oferty zgodnie z wymogami określonymi w części VII; (weryfikacja kompletności dokumentacji)
- c. spełnienie warunków udziału w postępowaniu; (weryfikacja dokumentów: Załącznik nr 2 i Załącznik nr 3, aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej/inne)
- d. zgodność parametrów oferowanego urządzenia z wymogami określonymi w części III (weryfikacja dokumentów: Załącznik nr 4 wraz ze szczegółowym opisem urządzenia)

Niespełnienie jakiegokolwiek z niżej wymienionych kryteriów skutkować będzie odrzuceniem oferty

2. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów.

2.1 Zamawiający zastosuje następujące kryteria oceny:

	Kryteria	Waga
a)	Cena	70%
b)	Gwarancja	20%
c)	Serwis	10%

2.2. Wybór Oferenta dokonany zostanie na podstawie największej ilości uzyskanych punktów zgodnie z następującą metodologią:

- a) Przez kryterium „**Cena netto**” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia. Ocena w ramach kryterium „Cena netto” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$C = \frac{C_{min}}{C_o} \times 70\% \times 100$$

gdzie:

C_{min} – najniższa zaproponowana cena netto

C_o – cena netto zaproponowana w badanej ofercie

C – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto”

- b) Przez kryterium „**Okres gwarancji**” Zamawiający rozumie określony przez Oferenta okres gwarancji na przedmiot zamówienia (podany w przeliczeniu na pełne miesiące) od momentu prawidłowo zakończonego procesu protokołowania odbioru przedmiotu niniejszego zapytania ofertowego. Ocena w ramach kryterium „Okres gwarancji” będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$G = \frac{G_o}{G_{max}} \times 20\% \times 100$$

gdzie:

G_o – okres gwarancji zaproponowany w badanej ofercie

G_{max} – najdłuższy zaproponowany okres gwarancji

G – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Okres gwarancji”.

- c) Przez kryterium „**Czas reakcji serwisu fabrycznego**” Zamawiający rozumie czas reakcji (w pełnych godzinach) liczony od momentu potwierdzenia zgłoszenia awarii lub usterki do momentu bezpośredniej interwencji serwisu w celu jej usunięcia. W przypadku podania przedziału czasowego pod uwagę będzie brany maksymalny czas reakcji serwisu fabrycznego. Ocena w ramach kryterium „Czas reakcji serwisu fabrycznego” (K_s) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$S = \frac{S_{min}}{S_o} \times 10\% \times 100$$

gdzie:

S_{min} – najkrótszy zaproponowany czas reakcji serwisu fabrycznego

S_o – czas reakcji serwisu fabrycznego w badanej ofercie

S – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Czas reakcji serwisu fabrycznego”

- d) Spośród ważnych ofert, Zamawiający uzna za najkorzystniejszą i wybierze ofertę, która spełni wszystkie wymagania określone w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia oraz uzyskała największą liczbę punktów w ocenie końcowej.

$$K = C + G + S$$

gdzie:

K – liczba punktów w ocenie końcowej

K_c – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto”

K_g – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Okres gwarancji”

K_s – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Czas reakcji serwisu fabrycznego”

- e) Wartości punktowe w poszczególnych kryteriach zostaną podane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, a zaokrąglenie zostanie dokonane zgodnie z ogólnie przyjętymi zasadami matematycznymi.
- f) Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu, która po zsumowaniu punktów przyznanych w poszczególnych kryteriach otrzyma najwyższą liczbę punktów. Jeżeli dwie lub więcej ofert otrzyma taką samą liczbę punktów, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z ceną niższą.

IX. SPOSÓB OBLICZENIA CENY

1. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, związane z **dostawą centrum obróbczego CNC do nestingu płyt MDF z automatycznym załadunkiem i rozładunkiem** z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.
2. Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT) za usługę wyrażoną w złotych polskich, obejmującą wszystkie koszty zamówienia.
3. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

3. Zamawiający dopuszcza podania ceny w walutach obcych. W takim przypadku waluta obca zostanie przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego wybór najkorzystniejszej oferty.
5. Cena oferty stanowi wartość zamówienia i będzie niezmienna w toku jego realizacji.

X. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert do: **04.02.2018 r.**
2. Oferta wraz z załącznikami należy złożyć w jeden z podanych poniżej sposobów:
 - a. za pośrednictwem poczty, kuriera na adres Meden-Inmed Sp. z o.o., ul. Wenedów 2, 75-847 Koszalin,
 - b. osobiście w Sekretariacie firmy Meden-Inmed Sp. z o.o,
 - c. w wersji elektronicznej (w formie skanu dokumentów) na adres e-mail: fsobczak@meden.com.pl.
3. W przypadku oferty składanej osobiście lub przesłanej pocztą/kurierem na kopercie należy zamieścić co najmniej nazwę firmy składającej ofertę oraz dopisek: „**Oferta na zapytanie ofertowe nr 2_RPOWZ_1.8_2018** ”.
4. W przypadku oferty składanej w wersji elektronicznej w temacie wiadomości należy zamieścić zapis: „**Oferta na zapytanie ofertowe nr 2_RPOWZ_1.8_2018** ”.
4. Oferta złożona po terminie lub oferta niespełniająca wymagań zamieszczonych w ogłoszeniu zostanie pozostawiona bez dalszego rozpatrzenia i nie będzie zwrócona Wykonawcy. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
5. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 5 lutego 2018 r. o godzinie 12:00 w siedzibie firmy Meden-Inmed Sp. z o.o. ul. Wenedów 2, 75-847 Koszalin.

XI. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Przy dokonywaniu wyboru oferty Zamawiający stosował będzie tylko i wyłącznie zasady opisane w niniejszych warunkach udziału w postępowaniu.
2. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert dokona oceny i wyboru najkorzystniejszej oferty (z uwzględnieniem Kryteriów wyboru oferty), co zostanie udokumentowane stosownym protokołem. Protokół z wyboru ofert zostanie podpisany nie później niż 10 dni roboczych od zakończenia terminu naboru ofert.
3. W przypadku, gdy w odpowiedzi na ogłoszenie do Zamawiającego wpłynie tylko jedna oferta spełniająca wymogi zawarte w ogłoszeniu, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który złożył ofertę lub unieważnić postępowanie.

XII. ZAWARCIE UMOWY I OKREŚLENIE WARUNKÓW ISTOTNYCH ZMIAN ZAWARTEJ UMOWY.

1. Po wyborze oferenta i upublicznieniu wyników wybranym Oferentem zostanie zawarta umowa w formie pisemnej.

2. Oferent, którego oferta zostanie oceniona, jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do zawarcia umowy z Zamawiającym w terminie do 7 dni kalendarzowych od daty przesłania wzoru umowy. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy we wskazanym wyżej terminie, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.
3. Wszelkie zmiany, jakie Strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu Stron. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, bez zmian warunków podlegających ocenie w ramach postępowania ofertowego.
4. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze pisemnego aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a. Uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia w tym w szczególności zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia.
 - b. Obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub Oferenta,
 - c. Okoliczności siły wyższej,
 - d. Zmian regulacji prawnych w stosunku do rozwiązań obowiązujących w dniu podpisania umowy,
 - e. Otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, kosztorysów, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany.

XIII. DODATKOWE INFORMACJE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:
 - a. odwołania postępowania w ramach zapytania ofertowego w każdym czasie do momentu złożenia ofert,
 - b. zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy,
 - c. unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
2. W przypadkach, o których mowa powyżej, Oferentowi nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze. Złożenie oferty oznacza, że Oferent zrozumiał i akceptuje powyższe warunki.
3. O unieważnieniu postępowania Zamawiający zawiadomi równocześnie wszystkich Oferentów, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia – w przypadku unieważnienia postępowania przed upływem terminu składania ofert, a w przypadku unieważnienia postępowania po upływie terminu składania ofert – tych, którzy złożyli oferty.
4. Zamawiający informuje, iż niniejsze postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych. Od prowadzonego postępowania nie przysługują Oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

XIV. SPOSÓB UDZIELANIA INFORMACJI I WYJAŚNIEŃ

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela:

Franciszek Sobczak e- mail: fsobczak@meden.com.pl

telefon: : +48 94 344 90 42

mobile: 784 061 706

XV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy wraz z oświadczeniami

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu odnośnie doświadczenia, wiedzy, potencjału technicznego oraz stabilnej sytuacji finansowej zapewniające realizację zamówienia

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o udokumentowanej sprzedaży urządzeń

Załączniku nr 4 - Arkusz zgodności ze specyfikacją techniczną wraz z opisem urządzenia